

## I soci riuniti in assemblea in Sardegna – a cura della Redazione



Un paesaggio suggestivo nella costa sud occidentale della Sardegna in una splendida cornice di sole e mare, ha accompagnato l'ultima Assemblea Generale AITAL tenutasi il 24 settembre scorso.

Come rimarcato dal Presidente, Cav. Corrado Baroni, la partecipazione dei soci non è stata numerosa come nelle precedenti Assemblee, anche se trova parziale giustificazione per il periodo di crisi che ancora stiamo attraversando e per una certa precarietà nei trasferimenti che ancora rendono certe zone raggiungibili con difficoltà e con costi consistenti.



*Cav. Baroni (Presidente AITAL) e Ing. Barbarossa (Segretario Generale) all'apertura dell'Assemblea*

Come consuetudine il Presidente ha iniziato il suo intervento salutando tutti i presenti e ringraziando gli stessi per la partecipazione all'Assemblea.



***Partecipanti all'Assemblea***

Il suo intervento è continuato con l'informazione rivolta a tutti i presenti su come sarebbe stata articolata l'Assemblea che, sulla scorta delle precedenti esperienze degli anni scorsi, anche quest'anno, oltre alla parte istituzionale dell'assemblea prevista per il mattino, sarebbe continuata anche il pomeriggio con interventi di tipo tecnico, aperti anche alla discussione con tutti i rappresentanti delle ditte associate.

Soffermandosi sul consueto "Spazio QUALITAL", il Presidente ha ribadito l'opportunità offerta ai soci con questo Spazio, di ricevere importanti notizie e di approfondire eventuali aspetti tecnici specifici.

Il Cav. Baroni ha proseguito con un invito ad una partecipazione attiva alla restante parte del programma extra assembleare, arricchito quest'anno dagli interventi del Direttore del Centroal Sig. De Cani e dell'Ing. Barbarossa, riguardanti l'attuale situazione di mercato, le prospettive future e le azioni interassociative che si prefiggono di incidere positivamente sul futuro del mercato dell'alluminio, e in particolare su quello dei serramenti che rappresenta da diversi decenni per il comparto delle finiture superficiali la principale fonte di approvvigionamento.

Il Presidente ha ringraziato anticipatamente sia il Sig. De Cani, che il Dr. Muccio e l'ing. Boi per il prezioso contributo e la piena disponibilità da loro offerta nello spazio a ciascuno di essi riservato.

Il Cav. Baroni ha quindi ricordato ai presenti del dovere a cui sarebbero stati chiamati nel corso dell'Assemblea per la nomina dei rappresentanti dei soci licenziatari di marchi e di certificazioni QUALITAL nel consiglio Direttivo di questa Associazione.

Porgendo in anticipo i propri auguri e dando un caloroso benvenuto a tutti coloro che sarebbero stati eletti, Il Presidente si è detto sicuro che le persone prescelte saranno all'altezza della situazione e che si dedicheranno con impegno e competenza ai lavori del QUALITAL.

Il Cav. Baroni ha poi ricordato che l'Assemblea rappresenta anche un momento nel quale ci si trova riuniti per tirare le somme di un nuovo anno di lavoro, per analizzare la situazione di mercato e per cercare di pianificare nuove strategie per il futuro del comparto dei trattamenti superficiali sull'alluminio.

L'intervento è continuato con una riflessione sul fatto che i primi segnali di crisi avvisati alla fine di due anni fa sono purtroppo perdurati, intensificandosi anche per tutto il 2009 e che, nonostante qualche limitato segnale di ripresa alla fine del primo semestre dell'anno in corso, non si intravede, almeno nel breve periodo, una ripresa netta e decisa del mercato.

Passando ad esaminare l'attività svolta dall'AITAL, il Presidente ha affermato con soddisfazione che anche quest'ultimo anno l'Associazione è stata particolarmente attiva su vari fronti.

In ambito redazionale, riconoscendo il notevole contributo del QUALITAL e la collaborazione offerta da alcune ditte associate, il Cav. Baroni ha avuto parole di elogio per le pubblicazioni sulla rivista OXIT di diverse relazioni tecniche, ricche di contenuti scientifici, e come al solito, indirizzate particolarmente alle finiture superficiali. Ai soci è stato inoltre rimarcato il fatto che la rivista, destinata a oltre un migliaio di lettori, tutti potenzialmente interessati al settore dei trattamenti superficiali, è gestita totalmente dall'AITAL e continua ad autofinanziarsi grazie agli spazi pubblicitari riservati alle ditte associate.

Il Presidente ha aggiunto che OXIT rappresenta da quasi 50 anni uno dei principali strumenti divulgativi, in ambito nazionale, delle tecnologie e dei processi di finitura superficiale dell'alluminio, oltrechè un mezzo a disposizione delle ditte associate che possono utilizzarne gli spazi pubblicitari e pubblicare articoli redazionali sulla propria attività.

Il Sig. Baroni ha anche ricordato che tre anni fa il Consiglio Direttivo, riflettendo sull'enorme volume di articoli tecnici, di studi e di sperimentazioni pubblicati sulla rivista, aveva deciso di metterli a disposizione delle ditte associate e che, per questo motivo, sono stati raccolti in formato digitale e resi disponibili nel sito internet [www.aital.eu](http://www.aital.eu) tutti i numeri della rivista finora pubblicati.

Altra nota di merito è stata rivolta alla segreteria AITAL che, con l'apporto determinante del QUALITAL, ha condotto un'intensa attività di raccolta di dati dalla letteratura tecnica, che sono in gran parte già stati resi disponibili, a titolo totalmente libero e gratuito, sui siti di AITAL e di QUALITAL.

Ancora in campo redazionale, il Cav. Baroni ha ricordato che, oltre alle schede dei difetti, pubblicate lo scorso anno, sul sito QUALITAL è stata resa disponibile, e fruibile anche dai soci AITAL, un'intera biblioteca suddivisa per settori, di semplice consultazione per l'utente. A questo, ha rimarcato ancora il Presidente, si è aggiunto un opuscolo preparato per aiutare le aziende nella identificazione di quei difetti superficiali, di varia natura, che possono presentarsi su semilavorati e oggetti realizzati con leghe di alluminio.

All'interno dell'opuscolo è possibile trovare una serie di interessanti informazioni arricchite di immagini esemplificative di difetti che si possono osservare sugli estrusi grezzi, anodizzati e verniciati. Si tratta di uno strumento di semplice consultazione e maneggevolezza, che rappresenta una sorta di vademecum sia per gli addetti ai lavori in ambito produttivo e controllo della qualità, sia per le funzioni commerciali nei casi in cui si trovino davanti a materiale contestato dal cliente.

"Ancor di più perciò la nostra attività editoriale", ha proseguito il Cav. Baroni, "sia cartacea che digitale, continua a rappresentare un utile strumento di informazione e di consultazione per tutti i soci. In particolare il sito internet rappresenta una fonte informativa, continuamente aggiornata,

delle principali iniziative che intraprende l'associazione e allo stesso tempo un utile strumento per i potenziali clienti che possono selezionare il proprio fornitore mediante semplicissimi criteri di immissione di parole chiave sulla tipologia di prodotto, sul tipo di finitura, sull'ubicazione dell'impianto, e su diverse altre indicazioni di suo interesse".

Il Presidente ha poi informato i presenti di un altro lavoro editoriale che si è appena concluso con la pubblicazione delle schede monografiche sull'ossidazione anodica, una copia delle quali era stata consegnata a tutti i soci con la documentazione dell'Assemblea.

Infine, il Cav. Baroni, ha tenuto ad informare i Soci dei lavori in corso per la realizzazione di un DVD sul trattamento di verniciatura che farà seguito al DVD sull'ossidazione anodica realizzato lo scorso anno e presentato in occasione della scorsa Assemblea del 2009 a Padova.

Il Presidente è poi passato a fare il punto dell'assidua l'attività di alcuni gruppi di lavoro tecnici che, come nel passato, ha portato come risultati finali la stesura di schede tecniche di pratica utilità per i soci. In particolare è stata segnalata la continua e assidua attività dei gruppi di lavoro "Prodotti Vernicianti" e "Ossidazione Anodica".

L'intervento è poi proseguito sul continuo impegno nell'attività convegnistica che anche nella scorsa edizione del METEF 2010 di Montichiari (BS), così come avviene dalla sua prima edizione, ha visto l'AITAL collaborare nell'organizzazione dell'area dedicata ai trattamenti superficiali e nel coordinamento di una sessione tecnica. Il Presidente ha inoltre ricordato che l'AITAL ha patrocinato anche la prima Fiera sulle finiture SURFACE EXPO' che si è tenuta Bergamo dal 15 al 18 settembre 2010.

Per il Cav. Baroni, degni di merito sono stati ancora i rapporti di collaborazione col QUALITAL che si sono dimostrati estremamente utili per l'AITAL e per le ditte associate. "Il QUALITAL", ha continuato il Presidente, "rappresenta infatti per le nostre aziende un preciso e consolidato riferimento, grazie al supporto tecnico e alle competenze presenti in questa Associazione, e alla disponibilità delle apparecchiature di laboratorio, alle attività di prove e ricerche su problematiche tecniche, all'organizzazione di convegni tecnici, corsi, etc., sempre utili per rimanere aggiornati sull'evoluzione del nostro comparto".

Poiché quest'anno scadrà il mandato biennale del Consiglio Direttivo in carica QUALITAL, come anticipato dal Cav. Baroni nella sua relazione di apertura dell'Assemblea, l'Assemblea AITAL da quest'anno è diventata anche sede per l'elezione dei 3 soci licenziatari di marchi concessi dal QUALITAL che entreranno a far parte, per il biennio 2011-2012, del nuovo Consiglio Direttivo QUALITAL. Si è dato quindi il via alle votazioni, alla raccolta e allo spoglio delle schede; le preferenze accordate ai 5 candidati sono state le seguenti:

<i>Candidati</i>	<i>Società</i>	<i>Preferenze</i>
Tirapelle A.	ALUK	55
Casadei M.	ANOFOR	40
Pandolfi C.	DECORAL SYSTEM	34
Susta G.L.	VIV-DEC. ROMA	30
Savio G.	VIV	18

Sulla base delle suddette preferenze sono risultati quindi eletti i Sigg.ri: Tirapelle Antonio, Casadei Marco e Pandolfi Cristian.



**Antonio Tirapelle (ALUK)**



**Marco Casadei (ANOFOR)**



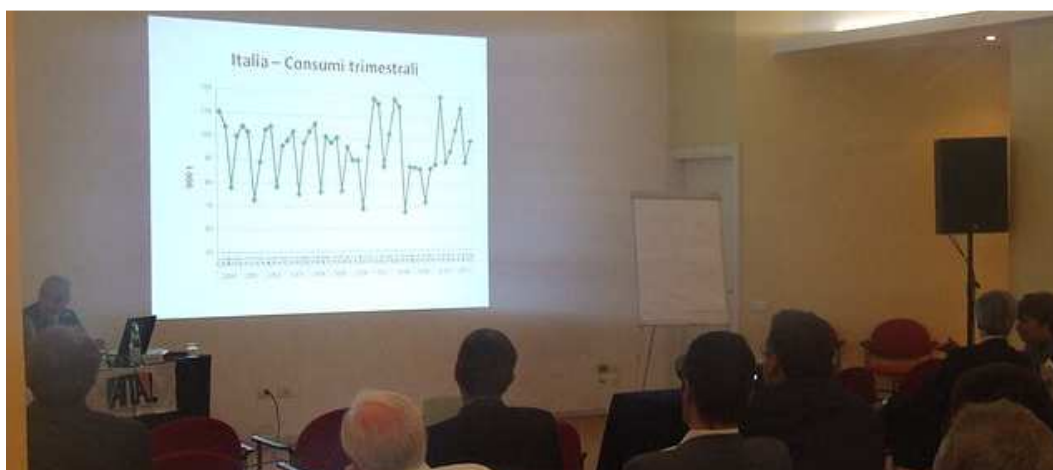
**Cristian Pandolfi**

***Neoeletti per il nuovo Consiglio Direttivo QUALITAL 2011-2012***

Il Sig. De Cani, Direttore Segretario Generale di Centroal e l'ing. Barbarossa hanno fatto un resoconto di una serie di interventi fatti da una rappresentanza di Centroal (Associazione dei produttori di alluminio in ambito Assomet – Associazione Italiana metalli non Ferrosi) in occasione della tavola rotonda “Alluminio nelle Costruzioni”, che si è svolta il 14 luglio presso la sala Cristallo dell’Hotel Nazionale di Roma e che ha avuto come uditori e interlocutori diversi esponenti politici. L’evento rappresenta un momento importante e ormai consolidato del Programma Alluminio per le Generazioni Future (AFFG) a cui partecipa anche l’AITAL. Quest’anno lo scopo dell’incontro era quello di “avviare” un dialogo proficuo tra l’industria e il mondo politico-istituzionale sul tema delle applicazioni dell’alluminio in edilizia e nelle costruzioni.

Gli argomenti presentati a Roma e illustrati nel corso dell’Assemblea, riguardavano principalmente:

- la consistenza ed i numeri dell’Industria dell’alluminio;
- i principali plus dell’alluminio applicato nel settore edilizia e costruzioni;
- i punti critici relativi a tali applicazioni che frenano la completa espressione del potenziale del materiale;
- le proposte avanzate dall’industria, tese a rilanciare il settore delle costruzioni.



***Un momento dell’esposizione del Sig. De Cani (Assomet)***

Di particolare importanza l’intervento dell’Industria dell’Alluminio sulle NTC (Norme tecniche sulle Costruzioni) che nella attuale versione comporta per l’alluminio l’impossibilità di rispettare,

nei fatti, le prescrizioni del decreto attuativo. Tale decreto, infatti, al punto 4.6 COSTRUZIONI DI ALTRI MATERIALI recita *“I materiali non tradizionali o non trattati nelle presenti norme tecniche potranno essere utilizzati per la realizzazione di elementi strutturali od opere, previa autorizzazione del Servizio Tecnico Centrale su parere del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici, autorizzazione che riguarderà l'utilizzo del materiale nelle specifiche tipologie strutturali proposte sulla base di procedure definite dal Servizio Tecnico Centrale.*

*Si intende qui riferirsi a materiali quali calcestruzzi di classe di resistenza superiore a C70/85, calcestruzzi fibrorinforzati, acciai da costruzione non previsti in § 4.2, leghe di alluminio,....”*

Questo punto contrasta fortemente con l'approccio sullo stesso tema che hanno avuto le altre nazioni Europee, le quali non fanno alcuna differenza tra l'alluminio e gli altri materiali da costruzione imponendo semplicemente il rispetto delle norme tecniche EN (gli Eurocodici) esistenti per i vari materiali, comprese le leghe di alluminio.

È facile capire i danni economici e d'immagine al comparto delle produzioni e realizzazioni di elementi a base alluminio impiegati nelle costruzioni civili che giustificano anche la reazione di Centroal, oltre che di tutte le altre Istituzioni che gravitano attorno a AFFG, compresa l'AITAL. Centroal si è attivata comunicando al CSLP (Commissione dei Lavori Pubblici) la suddetta situazione penalizzante e lo stato di grave impasse per l'Alluminio; la CSLP ha risposto istituendo una commissione tecnica per la valutazione del problema e per fornire delle risposte in merito.

Ad oggi si è tenuto un incontro iniziale presso il Ministero delle Infrastrutture tra la stessa commissione tecnica ed una rappresentanza tecnica delle associazioni dei produttori, degli utilizzatori e dei progettisti.

Tutto il materiale presentato nella tavola rotonda è stato consegnato in copia con la documentazione distribuita a tutti i Soci presenti in Assemblea.

Nel pomeriggio, prima di dare inizio alla ripresa dei lavori, il Cav. Baroni, ha informato tutti i presenti della recente Onorificenza di “Maestro del Lavoro” concessa dal Capo dello Stato al Dr. Muccio, Presidente del QUALITAL, a cui sono state rivolte le congratulazioni da parte di tutti i Soci presenti in Assemblea. Il Dr. Muccio, ringraziando il Cav. Baroni e tutti i Soci AITAL, ha preso quindi la parola facendo un riepilogo delle varie attività svolte dal QUALITAL nell'ultimo anno.

Il Presidente del QUALITAL si è detto soddisfatto dei diversi traguardi raggiunti dalla sua Associazione per tutte le importanti tappe finora raggiunte con particolari note di merito all'assiduo impegno dei tecnici QUALITAL che da anni svolgono la loro attività su vari fronti.

In particolare è stato elogiato il lavoro condotto, nelle vesti di capi gruppo in ambito UNIMET, da parte dell'ing. Boi nei gruppi Ossidazione e Verniciatura, dell'ing. Barbarossa nel gruppo Estrusi e dell'ing. Ragazzini nel gruppo Laminati.

Il Dr. Muccio si è soffermato poi su un nuovo sistema di certificazione, in termini di risparmio energetico e di sostenibilità ambientale, che sta prendendo piede nelle costruzioni in architettura; campo che merita di essere attentamente valutato e approfondito anche in considerazione del fatto che settori concorrenti all'alluminio, come quelli della plastica e del

legno, si sono già mossi promuovendo e sostenendo specifici organismi orientati preferenzialmente a valorizzare maggiormente le caratteristiche intrinseche di questi ultimi materiali (ad es. la trasmittanza termica) rispetto alle peculiarità dell'alluminio (caratteristiche di resistenza all'acqua, all'aria, al vento, ridotta manutenzione, riciclabilità, etc.).

Ha preso poi la parola l'ing. Boi che si è soffermato sull'attività in ambito normativo, in particolare sui recenti incontri in sede internazionale ISO e sugli incoraggianti risultati raggiunti dal QUALITAL SERVIZI, anche in termini di fatturato, nelle attività di laboratorio e di certificazione di prodotto e di sistema.

Il Direttore del QUALITAL ha anche parlato dell'utilizzo del sito internet [www.qualital.eu](http://www.qualital.eu) per la diffusione di informazioni tecniche, rappresentate da dati di letteratura e da esperienze condotte in QUALITAL, messe a disposizione di chiunque abbia interesse ad approfondire tematiche tecniche sull'alluminio.



*Dr. Muccio (Presidente QUALITAL)*



*Ing. Boi (Direttore QUALITAL)*

***Relatori nello "Spazio QUALITAL"***

Gli argomenti presentati dall'ing. Boi hanno suscitato molto interesse tra i soci e sono stati oggetto di una serie di richieste di chiarimenti alle quali, l'ing. Boi ha fornito esauritive risposte. Nella parte finale dell'Assemblea da parte dell'ing. Boi e dell'Barbarossa sono stati presentati e discussi i seguenti punti:

Ricerca di metodi atti a garantire un'idonea verniciabilità delle barrette di poliammide nei profilati a taglio termico – I Soci sono stati informati della costituzione di un nuovo gruppo di lavoro per affrontare la tematica in oggetto. Nella prima riunione, che si è tenuta a Cameri lo scorso mese di luglio presso la sede dell'AITAL, erano state presentate sinteticamente le problematiche che si riscontrano in maniera abbastanza ricorrente sui film di vernice nella poliammide, rappresentate principalmente da blistering (bollosità), scarsa coprenza e scarsa aderenza.

Il fenomeno del blistering era stato già oggetto di prove e sperimentazioni presso il laboratorio QUALITAL, condotte grazie anche al lavoro svolto di recente da uno studente della facoltà di Scienze dei Materiali di Novara, i cui risultati sono stati argomento della sua tesi di laurea nello scorso mese di marzo.

A fronte di esperienze pregresse di clienti Technoform, sembrerebbe che la rugosità superficiale delle barrette possa avere una certa importanza sui livelli di aderenza delle polveri; poiché tale caratteristica è di estrema importanza per il rivestimento verniciato, è stata programmata un'attività di prove con lo scopo di valutare le differenze di comportamento tra superfici ruvide e superfici non ruvide.

DVD sulla verniciatura – I Soci sono stati informati dell'attività del gruppo di lavoro appositamente costituito per la realizzazione del DVD. È stato presentato un primo documento nel quale è riportato un layout di massima sulle immagini e sul video da inserire nel DVD ed una parte testuale che dovrebbe servire da traccia per la parte audio dei vari punti del layout.

Per ciascuna parte del layout sono stati affidati incarichi specifici ai diversi componenti del gruppo di lavoro, ad ognuno per quanto di sua competenza, per la stesura della parte audio/testo.

Opuscolo sui difetti – È stata presentata la prima edizione del documento, in formato opuscolo di piccole dimensioni, realizzato con lo scopo di aiutare nella identificazione di quei difetti superficiali, di varia natura, che possono presentarsi su semilavorati e oggetti realizzati con leghe di alluminio. Il documento riporta una serie di interessanti informazioni arricchite di immagini esemplificative dei difetti. Di semplice consultazione e maneggevolezza, l'opuscolo rappresenta una sorta di vademecum sia per gli addetti ai lavori in ambito produttivo e controllo della qualità, sia per le funzioni commerciali nei casi in cui si trovino davanti a materiale contestato dal cliente.

Progetto Azoto Liquido – È stato fatto un resoconto di questo progetto finanziato dalla Regione Lombardia al 50%, che vede coinvolti anche l'AITAL e il QUALITAL, con una Società capofila esperta in automazione di impianti, con un estrusore e con un costruttore di matrici per estrusione. Il progetto riguarda l'uso di azoto liquido per il raffreddamento diretto (attraverso opportune canalizzazioni) delle matrici di estrusione e per un conseguente effetto di raffreddamento sull'estruso (si aggiunga anche un effetto inertizzante dell'atmosfera all'uscita della bocca della pressa di estrusione che riduce fortemente l'azione ossidante sulla superficie degli estrusi).

Il Lavoro di studio, ricerca e sperimentazione ha consentito di raggiungere importanti risultati in termini di produttività e di vita delle matrici. Un altro obiettivo che ci si prefigge di raggiungere è quello di evitare difetti ricorrenti sulle superfici degli estrusi, come le bande di estrusione, obiettivi tuttavia di più difficile realizzazione in quanto comportano interventi complessi sulle matrici che potrebbero compromettere l'uniformità del flusso dell'azoto liquido oltre che ridurre fortemente la resistenza meccanica delle matrici di estrusione. Attualmente, presso il laboratorio QUALITAL, sono in corso gli esami sui campioni prelevati nelle ultime estrusioni di prova effettuate a metà settembre.

L'Assemblea Generale si è chiusa alle ore 17,00.



*Alcuni momenti conviviali nel corso dell'Assemblea*



*Zona archeologica della città punico/romana di Nora*



*Carloforte – la Tonnara e la sede per la preparazione e il confezionamento del tonno*

*Mete delle escursioni nel corso dell'Assemblea*